

उद्योग के लिए तकनीकी उत्पादों और एयरोसोलज की नरिमाता
प्रक्रिया - MRO - रखरखाव
वैकल्पिकी सॉल्वेंट्स - CMR प्रतस्थापन

तकनीकी पत्रक – 2025-03-24 का संस्करण

iBiotec® PROTECT PE 4748

सॉल्वेंट-मुक्त छीलने योग्य वार्निश

शॉक-प्रतिरोधी, खरोंच-प्रतिरोधी सुरक्षा

मास्किंग - थर्मोप्लास्टिक्स,

थर्मोहार्डिंग सामग्री के लिए सुरक्षात्मक सामग्री

इंजीनियरिंग प्लास्टिक, कम्पोजिट

पेंट लेपित धातु

धातु जो जंग के प्रति संवेदनशील नहीं हैं

विवरण

गैर-सुरक्षा-संवेदनशील सबस्ट्रेट की सुरक्षा के लिए पानी आधारित छीलने योग्य वार्निश। निम्नलिखित के संबंध में सॉल्वेंट के साथ तैयार किए गए क्लासिक छीलने योग्य वार्निश को लाभप्रद रूप से प्रतिस्थापित करता है:

- एर्गोनॉमिक्स - गंधहीन उत्पाद,
- विष विज्ञान - कोई खतरा नहीं चित्रलेख,
- अग्नि सुरक्षा - गैर ज्वलनशील उत्पाद,
- पर्यावरण - उत्पाद वीओसी मुक्त और पर्यावरण के अनुकूल है।

कम तापमान पर लचीला रहता है।

सतहों पर कोई संक्षारक कार्रवाई नहीं। पारदर्शी सबस्ट्रेट पर अपवर्तक सूचकांक में कोई बदलाव नहीं।

UV संरक्षण।

प्रोटेक्ट पीई 4748 एक एंटी-संक्षारक छीलने योग्य वार्निश नहीं है। सॉल्वेंट-मुक्त, यह पेंट की गई सतहों को विघटित या संतृप्त नहीं करेगा। दूसरी ओर, इसका उपयोग धात्विक सबस्ट्रेट पर किया जा सकता है जो जंग के प्रति संवेदनशील नहीं हैं जैसे स्टेनलेस स्टील्स, लाइट एलॉयज, एनोडाइज्ड लाइट एलॉयज, गैल्वनाइज्ड और इलेक्ट्रो गैल्वनाइज्ड स्टील्स, डाइक्रोमेट्स और टाइटेनियम एलॉयज। रोगन की हुई धातु की चादरें। **प्रोटेक्ट पीई 4748** ड्राई फिल्म 150 डिग्री सेल्सियस तक के तापमान का प्रतिरोध कर सकती है और छीलने योग्य रहती है।

उपयोग के क्षेत्र

वैमानिकी भागों, पॉली कार्बोनेट या पीएमएमए में कॉकपिट कैनोपी की शॉक-प्रतिरोधी और खरोंच-प्रतिरोधी सुरक्षा। परिवहन या प्रमुख निरीक्षण के दौरान परिरक्षण (डी.जांच)

अंतरिक्ष प्रौद्योगिकी क्षेत्र में तकनीकी भागों की सुरक्षा।
 हाई-टेक मिश्रित भागों और प्रोटोटाइप की सुरक्षा।
 एल्यू प्लास्टिक के बने हुए मोल्ड की सुरक्षा।
 सतहों को पेंट करने से पहले मास्किंग। प्रक्षेप्य सामग्री।
 पेंट बूथ आंतरिक पैनलों की सुरक्षा। सफाई कार्यों के दौरान श्रम समय की काफी बचत।
 पेंटिंग करने वाले रोबोट।
 स्थापना से पहले एल्यू, पीवीसी या पीई फ्रेम की सुरक्षा।
 परिवहन से पहले बढ़िया लकड़ी से बने फर्नीचर की सुरक्षा।

विशेष भौतिकीय तथा रासायनिक गुणधर्म

गुणधर्म	मानक या विधि	मूल्य	इकाई
आविर्भाव	दृश्य	तरल	-
रंग	दृश्य	रंगहीन एम्बर	-
गन्ध	घ्राणसंबंधी	कमजोर, व्यावहारिक रूप से गंधहीन	-
20°C पर घनता	NF T 30,020	1.04	
23°C पर ब्रुकफील्ड गाढ़ापन एम2 10 चक्कर		9500-10,000	mPas
वैक्यूम फ्लैश प्वाइंट	ISO 2719	के बिना	°C
आउटपुट		150-200	grs/m ²
सूखी फिल्म		150 to 250	माइक्रोन
20°C पर सुखाने का समय		4-5	घंटे

इस्तेमाल के लिए निर्देश

चिकनी सतहों पर इस्तेमाल किया जा सकता है।
 पतला करने की आवश्यकता नहीं है। उपयोग करने के लिए तैयार।
 ब्रश या पेंटब्रश के साथ इस्तेमाल किया जा सकता है।
 छिड़काव करके:
 बंदूकों के साथ, प्राथमिक रूप से वायु रहित या वायु मिश्रित
 नोजल 0.5 मिमी
 अधिकतम दबाव 4 से 6 बार
 साफ, ग्रीस मुक्त सतहों पर लगाएं
 इष्टतम वायुमंडलीय परिस्थितियां:
 10°C से ऊपर का तापमान - सापेक्षिक आर्द्रता 75% से कम
 एक आश्रय स्थान में ठंड से दूर स्टोर करें।
 इस्तेमाल किये जाने वाले उपकरण को पानी से साफ किया जाना चाहिए।

प्रस्तुतीकरण

5 किलो बाल्टी



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.